



**ISG > PACK**  
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

**Reggiatrici**  
STRAPPING MACHINES



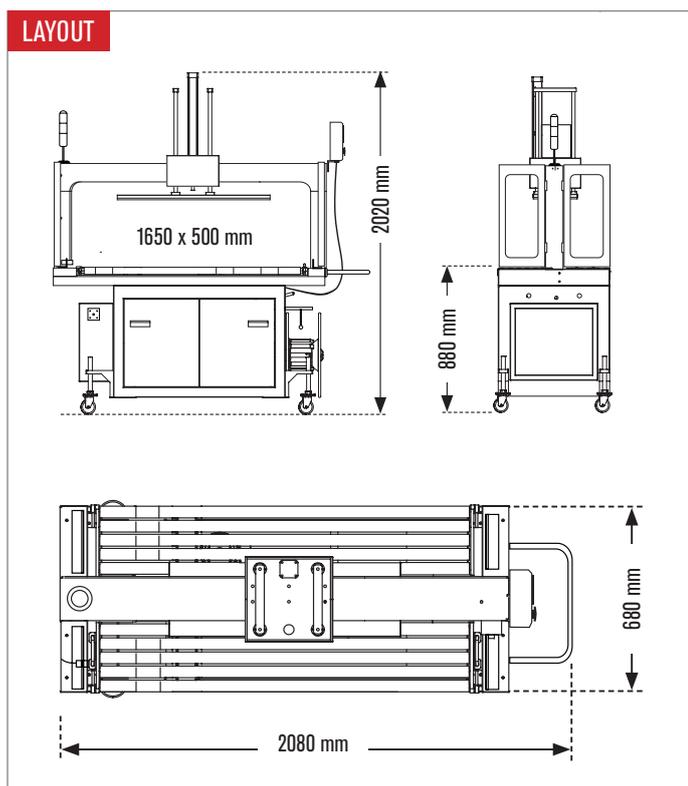
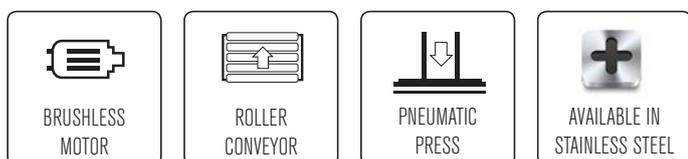
# SPEED STRAP 505RP | 509RP | 512RP



La reggiatrice Speed Strap serie RP fa parte della gamma di macchine completamente automatiche idonea per i cicli produttivi in cui si ha la necessità di stabilizzare i prodotti da reggiare. Grazie alle sue configurazioni è possibile inserirla in linee di produzione completamente automatizzate. Il suo piano di lavoro è costituito da rulli in acciaio motorizzati e da un sistema di fotocellule per l'esecuzione automatica di 1-2 o multiple reggiature. Idonee per le alte cadenze produttive e per chi necessita di una affidabilità assoluta. Grazie al suo pannello touch screen da 7,2" è possibile configurare molteplici funzioni ottimizzando notevolmente le tempistiche di produzione.



The fully automatic strapping machine, Speed Strap RP series, is equipped with a top press to stabilize the products to strap. It can be inserted in fully automatic production line, ensuring medium-high working capacity. The working table is equipped with motorized roller conveyor and machine can automatically work with 1-2 or multiple strappings through photocells system. The 7,2" touch screen that allows to adjust any working function, saving production time.



PIANO A RULLI MOTORIZZATI  
MOTORIZED ROLLER CONVEYOR



FOTOCELLULE PER LETTURA PACCO  
PHOTOCELLS TO DETECT THE PRODUCTS



PANNELLO COMANDI TOUCH SCREEN DA 7,2"  
7.2" TOUCH SCREEN



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS  
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS

## Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano motorizzati a rulli
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Doppio pressino stabilizzatrice pneumatico
- ⊕ Portelle di sicurezza con sensori magnetici su tutti i lati
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Visualizzazione su display dei segnali in ingresso ed uscita della macchina
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori brushless 24volt vcc
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Funzione "mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Velocità rulli su piano di lavoro regolabile tramite inverter
- ⊕ Segnali acustici di allarme e colonna lampeggiante a 3 colori
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi touch screen da 7,2"
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Sistema di smontaggio guida reggia easyfast® (senza utensili)
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile fino a 45 Kg

## Technical features

- ⊕ Working table with motorized roller conveyor
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Double pneumatic top press
- ⊕ Safety guards with magnetic safety switches on each door
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ In & out signals displayed on the touch screen
- ⊕ Strapping group controlled by 24volt brushless motors
- ⊕ Single, double or multiple strappings
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Belts speed adjustable by inverter
- ⊕ Acoustic and 3 colors luminous signal
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 7,2" touch screen
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Easyfast strap guide disassembly system (without any tool)
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg

DATI TECNICI   DATA SHEET	SPEED STRAP 505RP	SPEED STRAP 509RP	SPEED STRAP 512RP
Alimentazione elettrica   Power supply	220 Volt   1ph   50/60Hz   1kW	220 Volt   1ph   50/60Hz   1kW	220 Volt   1ph   50/60Hz   1kW
Pressione aria   Air pressure	0.4 - 0.6 MPa	0.4 - 0.6 MPa	0.4 - 0.6 MPa
Dimensioni della macchina   Machine dimension	L 2080 x W 680 x H 2020 mm	L 2080 x W 680 x H 2020 mm	L 2080 x W 680 x H 2020 mm
Altezza piano di lavoro   Working table height	H 850 - 920 mm	H 850 - 920 mm	H 850 - 920 mm
Arco di reggiatura   Arch size	W 1650 x H 500 mm.	W 1650 x H 500 mm.	W 1650 x H 500 mm.
Velocità di reggiatura   Strapping speed	50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.
Forza di tensionamento   Tension strength	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.
Velocità rulli motorizzati   Motorized rollers speed	40 Metri/min   40 Meters / min	40 Metri/min   40 Meters / min	40 Metri/min   40 Meters / min
Peso della macchina (Kg)   Net machine weight (Kg)	270 Kg.	270 Kg.	270 Kg.

### CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE | PRODUCT FEATURES

Dimensioni Max. prodotto (L x W x H)   Max. Product dimensions	W 1200 x H 450 mm	W 1200 x H 450 mm	W 1200 x H 450 mm
Peso massimo del prodotto   Max product weight	30 kg	30 kg	30 kg

### CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA | STRAP ROLL FEATURES

Diametro interno   Internal diameter	200 mm.	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia   External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia   Strap width	5 mm.	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia   Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia   Strap type	PP (Polipropilene)   Polypropylene	PP (Polipropilene)   Polypropylene	PP (Polipropilene)   Polypropylene

### ARCO OPZIONALE | OPTIONAL ARCH

L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 600 mm.	L 1050 x H 800 mm.	L 1250 x H 500 mm.	L 1250 x H 1000 mm.
L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 800 mm.	L 1050 x H 1000 mm.	L 1250 x H 800 mm.	L 1650 x H 500 mm.

**ISG>PACK**  
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

🌐 [www.isg-pack.com](http://www.isg-pack.com) @ [info@imballaggiservice.com](mailto:info@imballaggiservice.com)

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6  
00071 Pomezia | Roma | Italy  
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

